



تصفیه خانه فاضلاب شرکت پتروشیمی شهید تندگویان



چالش:

با توجه به محدودیت راکتور لجن فعال در تصفیه فاضلاب و افزایش بار جریان هیدرولیکی ورودی به تصفیه خانه لزوم استفاده از راهکاری مدرن و اقتصادی جهت ارتقاء تصفیه خانه ضرورت دارد.

راهکار:

تغییر سیستم هوادهی حوضچه هوادهی دوم واحد CF

طراحی:

فاضلاب خروجی از متعادل ساز وارد راکتور هوازی IFAS می گردد. در این راکتور از مدیای غوطه ور استفاده شده است. از طرف دیگر در این راکتور هوادهی به صورت عمقی و از طریق دیفیوزرهای حباب ریز صورت می گیرد.

سیستم هوادهی انتخاب شده از نوع هوادهی عمقی با استفاده از بلوئر و دیفیوزر می باشد. بلوئرهای انتخاب شده از نوع AERZEN آلمان بوده که قدرت هوادهی مناسبی دارا می باشد.

دیفیوزرهای انتخاب شده از نوع حباب ریز بوده که با کمترین افت فشار بیشترین راندمان را در انتقال اکسیژن دارا هستند.

سیستم دسترسی به دیفیوزر از طریق ریل سیستم مناسبی است که شرایط آسان دسترسی به دیفیوزرهای هوادهی را امکان پذیر می سازد. این سیستم انعطاف پذیر را می توان برای تنوع وسیعی از انواع دیفیوزرها و حوضچه های هوادهی مختلف بکار برد.

اطلاعات کلی: پتروشیمی تندگویان به عنوان اولین تولید کننده ماده شیمیایی اسیدترفتالیک خالص (PTA) و پلی اتیلن ترفتالات (PET) در ایران، دارای پسابی با آلودگی (COD) بسیار زیاد می باشد. با توجه به حفظ و جلوگیری از آلودگی محیط زیست در سال ۱۳۷۹ شرکت پتروشیمی شهید تندگویان اقدام به ساخت واحد تصفیه خانه پساب با طرف قرارداد شرکت ایتالیایی Actea نمود، این تصفیه خانه که در نوع خود بی نظیر است.

محل اجرای پروژه: بندر امام خمینی، استان خوزستان

کارفرما: شرکت پتروشیمی شهید تندگویان